

## РАБОЧИЕ КОЛЕСА ЦНС

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ТОЧНЫЕ ОТЛИВКИ ДЛЯ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

### ПРОИЗВОДИМ

Высококачественных запасные части и точные отливки для насосного оборудования типа ЦНС систем ППД (рабочие колеса, направляющие аппараты, улиты и другое).

Отливки колес ЦНС производим по технологии литья по выплавляемым/восковым моделям (ЛВМ) из легированных нержавеющей, жаропрочных, дуплексных и др. сталей с последующей механической обработкой на собственной производственной площадке с полным производственным циклом в г. Воткинске.



### ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЙ

На сегодня только с использованием технологии ЛВМ возможно обеспечить следующие параметры ответственных изделий (рабочее колесо):

- **Точность размеров** и качество отливок при сложных конфигурациях без сварки обеспечена тонкостенным литьем без необходимости применения литейных уклонов.
- **Качество и чистота поверхности** за счет использования керамических форм вместо песчаных.
- **Высокий запас прочности** за счет отсутствия раковин и пор, которые присутствуют при иных способах литья в песчаные формы (ХТС, ЛГМ).
- **Механические свойства.**
- **Химическая и эрозионная стойкость** (подбор сталей под задачи заказчика).

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Качество рабочих колес и направляющих аппаратов гарантируется:

- Многоэтапным контролем производства.
- Многоступенчатым хим анализом сырья и сплавов.
- Инструментальным контролем параметров готовых деталей.
- Лабораторными испытаниями, балансировкой.
- Стендовыми испытаниями.

## ТОЧНЫЕ ОТЛИВКИ ПОД ЗАДАЧИ

Мы готовы выполнить по чертежам Заказчика точные отливки весом до 200 кг (средний вес 15 кг) под следующие задачи:

- Некоторые виды корпусных деталей.
- Воротниковые фланцы.
- Клиновые задвижки.
- Лопатки турбин.
- Жаропрочная оснастка для термообработки.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ОТЛИВКИ ПО ЛВМ

Отливки для термической оснастки, и прочего назначения по ЛВМ значительно превосходят по качеству отливки выполненные, например, в ХТС либо по ВПФ по следующим причинам:

1. Отливка изделия со сложными внутренними полостями без необходимости последующей сборки.
2. Тонкостенные пространственные решетчатые конструкции без последующей сборки и механообработки.
3. Ажурные отливки сложной пространственной конфигурации в 3 х осях.



Будем рады сотрудничеству!  
аустенит.рф  
ht@аустенит.рф

+7 3414 55 17 00